

# SNI

SNI 06-1537-1989

Standar Nasional Indonesia



Alas karet sapi

## ALAS KARET UNTUK SAPI

### 1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, cara pengemasan dan syarat penandaan alas karet untuk sapi.

### 2. DEFINISI

Alas karet untuk sapi adalah lembaran karet vulkanisat, terbuat dari campuran karet dengan bahan-bahan kimia tertentu, yang berfungsi untuk menjaga kenyamanan dan kesehatan sapi.

### 3. SYARAT MUTU

Syarat mutu alas karet untuk sapi tertera dalam tabel 1 dan tabel 2.

#### 3.1. Ukuran

Tabel 1

Syarat Mutu

Ukuran Alas Karet untuk Sapi

No.	Uraian	Satuan	Syarat Mutu
1.	T e b a l	cm	1,8
2.	P a n j a n g	cm	50
3.	L e b a r	cm	45
4.	B e r a t	kg	4,5-5,5



### 3.2. Sifat Fisika

Tabel 2

Syarat Mutu untuk Sifat Fisika Alas Karet untuk Sapi

No.	Uraian	Satuan	Syarat Mutu
1.	Kekerasan :		
	- Untuk sapi dewasa	Shore A	$60 \pm 5$
	- Untuk anak sapi	Shore A	$40 \pm 5$
2.	Tegangan putus	$N/mm^2$	min. 12,5
3.	Perpanjangan putus, %	-	min. 400
4.	Ketahanan kikis	$mm^3/kgm$	maks. 1,5
5.	Perendaman dalam "urine" :		
	- Perubahan berat, %	-	maks. 1,5
	- Perubahan volume, %	-	maks. 2,0

### 4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Jumlah contoh yang harus diambil untuk pemeriksaan alas karet untuk sapi tergantung pada jumlah lembaran karet untuk satu kelompok. Pengambilan contoh dilakukan secara acak yang mewakili suatu tanding (party) seperti tertera dalam tabel 3, sesuai dengan SII 0060-74, Mutu dan Cara Uji Kulit Keperluan Teknis.

Tabel 3

Jumlah Contoh Lembaran Karet untuk Satu Kelompok

Jumlah lembar karet dalam satu kelompok	Jumlah contoh
Sampai dengan 50	2
51 - 100	3
101 - 250	4
251 - 500	6
501 - 1.000	8
1.001 - 2.000	10
2.001 - ke atas	12

## 5. CARA UJI

### 5.1. Ukuran

Pengujian ukuran dilakukan dengan alat ukur tertentu yang mempunyai ketelitian minimum 0,1

### 5.2. Kekerasan Putus

Cara uji kekerasan sesuai dengan SII 1449-85, Cara Uji Paking Karet.

### 5.3. Tegangan Putus

Cara uji tegangan putus sesuai dengan SII 1449-85:

### 5.4. Perpanjangan Putus

Cara uji perpanjangan putus sesuai dengan SII 1449-85.

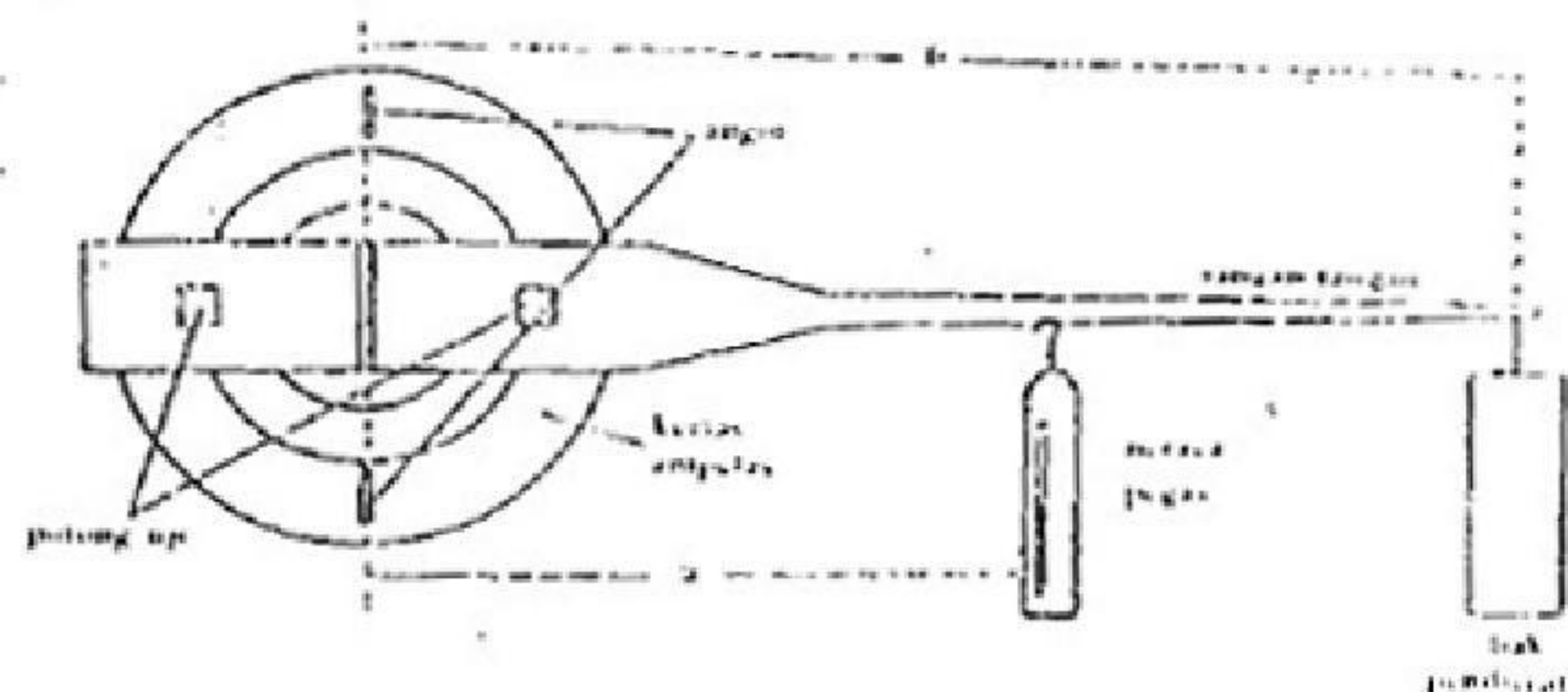
### 5.5. Ketahanan Kikis

#### 5.5.1. Prinsip

Contoh uji dikikis selama waktu tertentu oleh bahan penggosok ampelas yang dipasang pada pelat logam putar berbentuk lingkaran.

#### 5.5.2. Peralatan

Alat yang dipakai adalah alat Grasselli seperti pada Gambar 1.



Gambar 1  
Alat Grasselli



### 5.5.3. Potongan uji

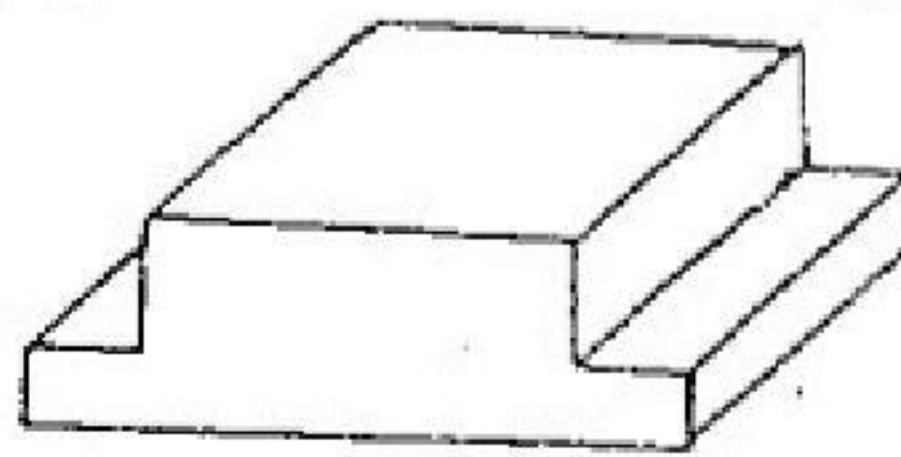
Potongan uji dipotong dari contoh uji, berbentuk seperti blok berukuran :

panjang : 2 cm

lebar : 2 cm

tebal : 1 cm

(kiri kanan ditambah sedikit untuk jepitan).



Gambar 2  
Contoh Uji Grasselli

### 5.5.4. Prosedur

Tentukan lebih dahulu berat jenis contoh uji sesuai dengan SII 1096-84, Vulkanisat Karet untuk Komponen Pompa Air Tension.

Pasang dua potongan uji pada tempatnya dan jalankan mesin selama sekitar 2 menit untuk meratakan potongan uji. Timbang potongan uji dengan teliti, kemudian dipasang kembali. Jalankan mesin sampai potongan uji terkikis selama sekitar 6 menit. Keluarkan potongan uji dan timbang kembali dengan teliti.

### 5.5.5. Hasil uji

Ketahanan kikis dihitung dengan rumus :

$$\text{Ketahanan kikis (mm}^3\text{/kgm)} = \frac{W_0 - W_1}{t \times BJ \times E}$$

dimana :

$W_0$  = Berat potongan uji setelah diratakan selama 2 menit. g

$W_1$  = Berat potongan uji setelah pengikisan. g

$t$  = Waktu pengikisan, menit

$BJ$  = Berat jenis potongan uji

$E$  = Jumlah tenaga untuk pengikisan kgm/menit

## 5.6. Perendaman Di dalam "Urine"

### 5.6.1. Prinsip

Menghitung perubahan berat dan volume contoh uji setelah mengalami perlakuan perendaman dalam "urine" sintesis.

### 5.6.2. Peralatan

- Neraca Analitik
- "Punch" (alat pembuat potongan uji).

### 5.6.3. Pereaksi

- "Urine" sintesis, yang dibuat dari 3 g urea, 3 g HCl dan dilarutkan dengan air hingga volume 1 liter.
- Alkohol 80 %
- Kertas saring
- Air suling

### 5.6.4. Contoh uji

Potongan contoh uji berbentuk lingkaran yang berdiameter 2,5 - 4,5 cm dengan ketebalan sekitar 2 mm, kemudian di biarkan pada suhu kamar selama minimal 16 jam.

### 5.6.5. Prosedur

- Timbang dan ukur volume potongan uji dengan teliti.
- Celupkan potongan uji ke dalam alkohol 80 %
- Rendam potongan uji di dalam "urine" sintesis selama 7 x 24 jam pada suhu  $27 \pm 2^{\circ}\text{C}$
- Timbang dan ukur volume potongan uji yang sudah direndam dengan teliti.

### 5.6.6. Hasil Uji

Hasil uji merupakan nilai rata-rata dari pengujian 3 potongan uji.

Perubahan berat dan volume dihitung dengan rumus berikut :



$$\Delta W = \frac{W_1 - W_0}{W_0} \times 100 \%$$

$$\Delta V = \frac{V_1 - V_0}{V_0} \times 100 \%$$

dimana :

$\Delta W$  = Perubahan berat, %

$\Delta V$  = Perubahan volume, %

$W_0$  = Berat contoh uji mula-mula, g

$W_1$  = Berat contoh uji setelah perlakuan, g

$V_0$  = Volume contoh uji mula-mula, cm<sup>3</sup>

$V_1$  = Volume contoh uji setelah perlakuan, cm<sup>3</sup>

## 6. CARA PENGEMASAN

Alas karet untuk sapi dikemas sedemikian rupa, sehingga aman selama transportasi dan penyimpanan.

## 7. SYARAT PENANDAAN

7.1. Setiap alas karet untuk sapi yang diperdagangkan harus dicantumkan :

- Kode barang
- Merek produsen.

7.2. Pada setiap kemasan harus dicantumkan :

- Tahun dan kode produksi
- Jumlah dan berat barang
- Nama dagang
- Buatan Indonesia.



**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)